

Wer sind wir?

Von Melle-Riemsloh aus beliefern wir unsere Kunden weltweit mit maßgeschneiderten Industriesaugern und Absauganlagen.

Wir haben zwar ein Katalogprogramm, aber die meisten Anlagen werden ganz individuell für die jeweilige Anwendung projektiert – das schätzen die Kunden.

Wir sind kein ganz junges Unternehmen (gegründet 1976), sind also im Markt gut etabliert und wachsen kontinuierlich. Zurzeit beschäftigen wir ca. 150 Mitarbeiter. Damit sind wir groß genug, um sichere und vielseitige Arbeitsplätze mit guten Entwicklungsmöglichkeiten zu bieten – und doch noch so klein, dass jeder Mitarbeiter das große Ganze im Blick halten kann. Denn uns ist es wichtig, über Abteilungen und Hierarchien hinweg im Team zusammenzuarbeiten. Das ist typisch für Ruwac.

Bewerbungsunterlagen:

Eine schriftliche Bewerbung wird erwartet.

Die Bewerber können die Bewerbung sowohl online per Mail oder über den Postweg einreichen.

Nach dem internen Auswahlverfahren werden einzelne Bewerber zu einem Vorstellungsgespräch eingeladen.

Nach einem erfolgreichen Vorstellungsgespräch folgt ein kurzes Praktikum (1-2 Tage), um den Bewerbern und uns die Möglichkeit zu geben, sich besser gegenseitig kennen zu lernen.

Ansprechpartnerin:
Nina Sonnenschein
0 52 26 / 98 30 - 56
bewerbung@ruwac.de



Ruwac
Industriesauger

Ruwac Industriesauger GmbH

D-49328 Melle-Riemsloh | Westhoyeler Straße 25

Tel: 0 52 26-98 30-0 | ruwac@ruwac.de | www.ruwac.de

Unsere Ausbildungsberufe

Technischer Produktdesigner (m/w)



Technische Produktdesigner/innen der Fachrichtung Maschinen- und Anlagenkonstruktion sind an der Entwicklung von Anlagen und Maschinen beteiligt. Sie erstellen mit Hilfe der rechnergestützten Konstruktion zweidimensionale und dreidimensionale Datenmodelle, sowie technische Dokumentationen für Bauteile und Baugruppen. Sie erlernen die Grundlagen des technischen Zeichnens und der Mechanik sowie Präsentations- und Dokumentationstechniken.

Voraussetzungen

- Guter Realschulabschluss / Abitur
- Ausgeprägtes technisches Interesse und Verständnis
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- Systematische und strukturierte Arbeitsweise
- Verantwortungsbewusstsein
- Zuverlässigkeit und Sorgfalt
- Teamfähigkeit
- Hohe Leistungsbereitschaft
- Interesse / Freude an Mathematik
- Bereitschaft zur ständigen Weiterentwicklung

Dauer der Ausbildung

- 3,5 Jahre

Weiterbildungs- und Qualifizierungsmöglichkeiten

- Staatlich geprüfte/r Techniker/in
- Technische/r Betriebswirt/in etc.

Industriekaufmann/-frau



Industriekaufleute befassen sich mit allen kaufmännisch-betriebswirtschaftlichen Prozessen und durchlaufen hierbei die Abteilungen Einkauf, Arbeitsvorbereitung, Produktmanagement, Marketing, Zentrale/Empfang, Versand, Verkaufsinendienst und Verkauf Export. Zusätzlich finden fachübergreifende Praktika in den Abteilungen Technik & Qualitätsmanagement-Qualitätssicherung statt.

Voraussetzungen

- Guter Realschulabschluss / Abitur
- Neigung zu Verwaltungsarbeiten und kaufmännischem Denken
- Interesse am Umgang mit Daten und Zahlen
- Systematische und strukturierte Arbeitsweise
- Gute Kommunikationsfähigkeit
- Verantwortungsbewusstsein
- Zuverlässigkeit und Sorgfalt
- Teamfähigkeit
- Hohe Leistungsbereitschaft
- Bereitschaft zur ständigen Weiterentwicklung

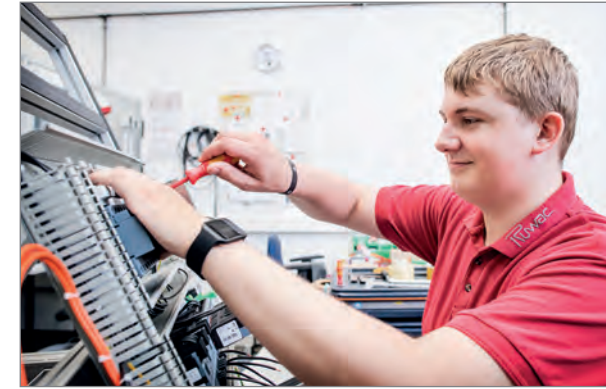
Dauer der Ausbildung

- 3 Jahre

Weiterbildungs- und Qualifizierungsmöglichkeiten

- Industriefachwirt/in
- Wirtschaftsfachwirt/in
- Betriebswirt/in etc.

Elektroniker für Betriebstechnik (m/w)



Elektroniker für Betriebstechnik installieren elektrische Bauteile und Anlagen in den Bereichen der Energieversorgung, industrielle Betriebsanlagen oder intelligente Gebäudesystem- und Automatisierungstechnik. Sie prüfen, erweitern, modernisieren und reparieren diese Anlagen. Ebenso installieren sie Leitungsführungssysteme, Energie- und Informationsanlagen sowie die Ausrüstung von Maschinen. Zudem werden von Elektronikern Systeme und Sicherheitseinrichtungen programmiert, konfiguriert und geprüft.

Voraussetzungen

- Guter Realschulabschluss
- Geschicklichkeit und gute Augen-Hand-Koordination
- Technisches Interesse und Verständnis / Logisches Denken
- Systematische und strukturierte Arbeitsweise
- Englisch Kenntnisse
- Verantwortungsbewusstsein
- Zuverlässigkeit und Sorgfalt
- Teamfähigkeit
- Hohe Leistungsbereitschaft
- Bereitschaft zur ständigen Weiterentwicklung

Dauer der Ausbildung

- 3,5 Jahre

Weiterbildungs- und Qualifizierungsmöglichkeiten

- Meister Elektrotechnik
- Staatlich geprüfter Elektrotechniker
- Fachgebundene Fachhochschulreife

Fachkraft für Lagerlogistik (m/w)



Fachkräfte für Lagerlogistik befassen sich mit der Annahme und Kontrolle von Waren und lagern diese fachgerecht ein. Sie kümmern sich um den innerbetrieblichen Transport der Ware fachgerecht. Sie erstellen Tourenpläne unter wirtschaftlichen, infrastrukturellen, terminlichen und umweltspezifischen Gesichtspunkten. Zudem ergreifen sie Maßnahmen zur Qualitätserhaltung und -verbesserung und unterstützen bei der Ermittlung und Auswertung von Kennzahlen.

Voraussetzungen

- guter Hauptschulabschluss / Realschulabschluss
- Interesse an organisatorischen Abläufen
- Systematische und strukturierte Arbeitsweise
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Verantwortungsbewusstsein
- Zuverlässigkeit und Sorgfalt
- Teamfähigkeit
- Hohe Leistungsbereitschaft
- Bereitschaft zur ständigen Weiterentwicklung

Dauer der Ausbildung

- 3 Jahre

Weiterbildungs- und Qualifizierungsmöglichkeiten

- Logistikmeister/in
- Technische/r Fachwirt/in
- Technische/r Betriebswirt/in etc.